

Министерство общего и профессионального образования Ростовской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области
«Таганрогский техникум строительной индустрии и технологий»



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ РО «ТТСИиТ»
И.Н. Михалева
« 2 » _____ 2022г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ. 03 ПОДГОТОВКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ПРОЦЕССОВ НА ШВЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ


специальность 29.02.04 Конструирование, моделирование и

технология швейных изделий


(заочное обучение)

Таганрог

2022

Рассмотрено и рекомендовано к утверждению
на заседании методической комиссии
швейного цикла
председатель МК  /Е.Н.Гусева/
протокол № 1 от «20» сб 2022г.



Согласовано
Директор ООО ПКФ «Виринья»

Н.И.Власов

Рабочая программа производственной практики ПМ 03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве, разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности 29.02.04. Конструирование, моделирование и технология швейных изделий, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 мая 2014 года № 534 (зарегистрировано в Минюсте России 26 июня 2014г. № 32869), профессионального стандарта Специалист по моделированию и конструированию швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий по индивидуальным заказам, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24.12.2015г. № 1124 н.

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Таганрогский техникум строительной индустрии и технологий»

Разработчик:

Лигачева Л.В., преподаватель первой квалификационной категории

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы производственной практики

Рабочая программа – является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.

ПК 3.2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.

ПК 3.3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).

ПК3.4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.

Программа производственной практики профессионального модуля ПМ.03 может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке при освоении профессии портной на базе среднего (полного) общего образования. Требования к опыту работы не предъявляются.

1.2. Цели и задачи производственной практики

Цель производственной практики – приобретение практического опыта, формирование общих и профессиональных компетенций. Задачи производственной практики - совершенствовать умения, в соответствии с указанным видом профессиональной деятельности. В ходе освоения программы производственной практики обучающийся должен **иметь практический опыт:**

-поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий.

По окончании практики обучающийся сдаёт отчетную документацию в соответствии с методическими рекомендациями по организации и прохождению производственной практики и содержанием заданий на практику.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики ПМ.03

Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве

Всего – 252 часа

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является приобретенный практический опыт, сформированность общих и профессиональных компетенций в рамках ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве.

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.
ПК 3.2.	Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.
ПК 3.3	Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).
ПК 3.4.	Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Задание на практику

Код и наименование	Задания на практику
ПК 3.1 Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	Проанализировать методы обработки деталей и узлов пошиваемых на предприятии изделий и используемое оборудование. - Разработать план мероприятий по организации рациональных способов технологии и технологических режимов изготовления швейных изделий
ПК 3.2 Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.	-Проанализировать нормативно-техническую документацию предприятия; -Составить технологическую последовательность и схему разделения труда на модель, в соответствии с нормативными документами действующего предприятия
ПК 3.3 Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).	- Выполнить раскладку лекал на материале. - Проанализировать зависимость экономичности раскладки от различных факторов. - Рассчитать экономичность раскладки
ПК 3.4 Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции	-Изучить производственную структуру предприятия. - Проанализировать организацию комплексной системы управления качеством продукции на предприятии - Определить сортность готового изделия - Заполнить карту контроля качества

3.2. Содержание производственной практики

Наименование разделов, тем	Содержание работ	Объем часов
1	2	3
Раздел 1. Общее ознакомление с предприятием		12
Тема 1.1. Общее ознакомление с предприятием	Содержание: 1. Производственная структура предприятия. Организация комплексной системы управления качеством продукции на предприятии. 2. Инструктаж по технике безопасности. Противопожарное оборудование. Правила безопасной эксплуатации оборудования	
Раздел 2 Изучение технологического процесса и оборудования на рабочих местах		174
Тема 2.1. Подготовительный цех	Содержание: 1. Организация приемки тканей, поступающих на предприятие. 2. Распаковка и хранение тканей, отделочных материалов, фурнитуры. 3. Оформление документов по приемке тканей и материалов 4. Контроль качества сырья и материалов. 5. Подбор кусков тканей для раскроя основных материалов 6. Подбор кусков тканей для раскроя подкладочных материалов 7. Подбор кусков тканей для раскроя прокладочных материалов 8. Заполнение карты раскроя.	48
Тема 2.2. Раскройный цех	Содержание: 1. Порядок поступления тканей из подготовительного цеха в раскройный. 2. Настиление основных тканей 3. Настиление подкладочных тканей 4. Настиление прокладочных материалов 5. Раскладка основных лекал на ткани 6. Раскладка лекал подкладки на ткани 7. Раскладка лекал прокладки на материале 8. Разрезание настилов основных тканей, выкраивание деталей. 9. Разрезание настилов подкладочных тканей, выкраивание деталей. 10. Разрезание настилов прокладочных тканей, выкраивание деталей. 11. Комплектование, упаковка кроя	72

	12.Оборудование для настиления тканей и для раскроя тканей.	
Тема 2.3. Швейный цех	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Составление технологической последовательности изготовления изделия в потоке 2. Прием кроя, нумерация кроя 3.Организация работы на запуске моделей в поток 4.Виды работ при изготовлении швейных изделий. 5. Изменение методов обработки изделий. 6.Организация труда и рабочих мест операторов швейного оборудования 7.Организация работы операторов утюжильного оборудования. 8.Контроль качества выпускаемой продукции 9.Определение сортности готового изделия 	54
Раздел 3. Работа обучающихся на рабочих местах		36
Тема 3.1. Работа обучающихся на рабочих местах.	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Работа на рабочих местах на универсальном оборудовании по изготовлению мелких деталей 2. Работа на рабочих местах на универсальном оборудовании по изготовлению крупных деталей 3. Работа на рабочих местах на специальном оборудовании по изготовлению мелких деталей 4. Работа на рабочих местах на специальном оборудовании по обработке крупных деталей 5. Работа на рабочих местах на утюжильном оборудовании по ВТО мелких деталей 6. Работа на рабочих местах на утюжильном оборудовании по ВТО крупных деталей 	
Раздел 4. Оформление схем, эскизов, чертежей и технической документации		30
Тема 4.1. Оформление документации на изделие	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Оформление схем последовательности обработки изделий . 2.Оформление эскизов изделий различного ассортимента. 3 Оформление чертежей и технической документации в соответствии с требованиями ЕСКД. 4. Оформление лекал по чертежам 5.Оформление отчета по практике 6.Сдача отчета по практике 	
Всего		252

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Организация практики

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между ГБПОУ РО «ГТСИиТ» и организациями. ГБПОУ РО «ГТСИиТ» осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики. Направление на практику оформляется распорядительным актом директора ГБПОУ РО «ГТСИиТ» с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников. На период производственной практики обучающиеся, приказом по предприятию / учреждению / организации, могут зачисляться на штатные рабочие места и включаться в списочный состав предприятия / учреждения / организации, но не учитываются в их среднесписочной численности. С момента зачисления обучающихся на рабочие места, на них распространяются требования стандартов инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятия, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих. За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с данной рабочей программой производственной практики. Производственная практика завершается дифференцированным зачетом.

4.2. Информационное обеспечение

Основные источники

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий [Текст]: учебное пособие для средних проф. учебных заведений / Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Саккулина. — М.: Академия, 2012.

2. Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства [Текст]: учеб. для нач. проф. образования/ Г.А. Крючкова. -М.: Академия, 2010.
3. Кокеткин П.П. Одежда: технология-техника, процессы-качество [Текст]: справочник/ П. П. Кокеткин, Т.Н. Кочегура, В. И. Барышникова и др. - М.: “МГУДТ”,
4. Першина Л.Ф. Технология швейного производства [Текст]: учеб. для средних проф. учебных заведений/ Л.Ф. Першина, С.В.Петрова. - М.: Легпромбытиздат, 1991.
5. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам [Текст]: учебник / М.А. Силаева. - М.: Академия, 2008.

Дополнительные источники

1. Артамошина М.Н. Информационные технологии в швейном производстве [Текст]: учеб. для средних проф. учебных заведений/ Н.М. Артамошина. - М.: Академия, 2010.
2. Бузов Б.А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности. Швейное производство [Текст]: учебное пособие/ Б.А. Бузов, Н.Д. Алыменкова. - М.: Академия, 2010.
3. Доможиров Ю.А. Организационно-технические средства повышения гибко-ф сти швейных потоков [Текст] / Ю.А. Доможиров.- М.: Б.И., 1989.
4. Крючкова Г.А. Технология швейно-трикотажных изделий. [Текст]: учеб. для нач. проф. образования/ Г.А. Крючкова. - М.: Академия, 2010.
5. Конопальцева Н.М., Рогов П.И., Крюкова Н.А. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов [Текст]: учеб.пособие / Н.М. Конопальцева, П.И. Рогов, Н.А. Крючкова - М.: Академия, 2010.
6. Орленко Л.В., Гаврилова Н.И. Конфекционирование материалов для одежды [Текст]: учебное пособие / Л.В.Орленко, Н.И. Гаврилова. - М.: Форум: ИНФРА-М, 2006.
7. Умняков П.Н. Технология швейных изделий. История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства [Текст]: учебное пособие/ П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев. - М.: Форум Инфра-М, 2016.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе освоения практики, а также сдачи обучающимися дифференцированного зачета.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата
ПК3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	1.Соответствие выполненных швов, обработанных деталей и узлов швейных изделий ГОСТам, и ТУ их выполнения. 2.Обоснование рациональности технологии выбранных методов и режимов обработки при изготовлении швейных изделий разнообразного ассортимента.
ПК3.2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаяемую модель в соответствии с нормативными документами.	1.Соответствие составленной технологической последовательности и схемы разделения труда НТД. 2.Выполнение требований по оформлению технологической документации. 3.Соблюдение ТПО при изготовлении изделий.
ПК3.3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).	1.Демонстрация выполнения экономичных раскладок согласно НТД. 2.Соответствие выполненных раскладок требованиям НТД. 3.Обоснование выбранного способа копирования раскладок лекал.
ПК3.4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции	1.Демонстрация выполнения контроля качества изготавливаемых изделий в соответствии с НТД. 2.Соответствие выпускаемой продукции эталонам.